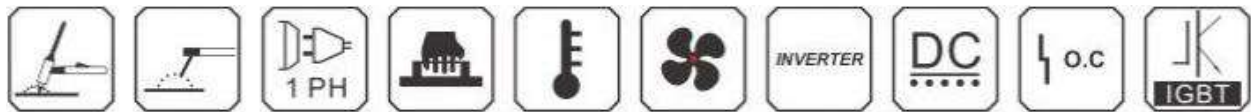


PermaWeld

MMA 160GD



Prámetros técnicos	
Modelo	MMA160GD
Diámetro de Electrodo	1/16" a 5/32"
Voltaje (V)	1P~ 110/220V
Frecuencia	50/60Hz
Potencia de entrada	6.1KW
Corriente de entrada	110V : 46.3 220V : 32.9
Rango de corriente	10~160A
Eficiencia	Above 80%
Ciclo de Trabajo (40°C 10min)	30%160A,
Voltaje de circuito abierto	62V
Peso Neto	12.66 lbs



La serie GD de máquinas PermaWeld con inversores IGBT, están diseñadas con un panel de control digital, para un control más exacto en los parámetros de soldadura. Está capacitada para soldar aceros al carbón, aceros de bajo carbón, aceros inoxidables.

Beneficios:

1. Con dos modos de soldadura, Soldadura Manual por Arco (**MMA**) y Tungsteno con Gas inerte (**TIG**), se tiene la facilidad de hacer múltiples tipos de trabajo.
2. Su bajo peso y pequeño tamaño, la hace ideal para montajes en lugares alejados del taller.
3. El arranque de arco por contacto es suave e inmediato, estableciendo un corto circuito de inmediato, facilitando el inicio de la aplicación.
4. Con un sistema interno de regulación de arranque, que no permite que se apague el arco durante el proceso de soldadura e incrementa la corriente al momento que el electrodo se acerca a la pieza de trabajo, se eliminan las salpicaduras de electrodo, haciendo el tiempo invertido en el trabajo más eficiente ya que se necesitan menos trabajos de limpieza de la soldadura.
5. Para una mayor seguridad de operación, la máquina posee protección de sobre corriente.
6. La máquina viene con accesorios como careta, porta-electrodo, tenaza de tierra, cepillo de limpieza y adaptador de corriente, para que inicie su trabajo de manera inmediata.