



Electrodo para Acero al Carbono

AWS E6013 (Punto Café)

DESCRIPCIÓN:

AWS 6013 Punto Café, es un electrodo para acero al carbono con un revestimiento Rutilio Potásico. Funciona con voltaje AC y DC, es un electrodo para aplicación en toda posición. Tiene muy buen desempeño en toda posición, poca salpicadura, el arco es suave, estable y de fácil reencendido

APLICACIONES:

Electrodo recomendado para soldar estructuras de acero dulce, especialmente láminas metálicas delgadas que requieran cordones nítidos con buen acabado

NOTA:

- A) Generalmente estos electrodos no necesitan ser horneados antes de utilizarse
- B) Si llegaran a humedecerse, los electrodos deberán hornearse por 30 minutos a 1 hora a temperatura de 150-170 Grados C antes de utilizarse

COMPOSICIÓN DEL MATERIAL DEPOSITADO:

	C	Mn	Si	S	P
Estándar	≤0.12	0.3-0.6	≤0.35	≤0.035	≤0.040
Típico	0.071	0.43	0.12	0.018	0.023

PROPIEDADES MECÁNICAS DEL MATERIAL DEPOSITADO:

	Resistencia a la Tracción	Límite de Fluencia	Elongación en 50mm	Energía absorbida
Estándar	≥ 420 MPa	≥ 330 MPa	≥ 22 %	≥ 47 J a 30 C
Típico	480	386	30	87

AMPERAJES RECOMENDADOS (AC, DC)

Diámetro (pulg)	3/32	1/8	5/32	3/16
Longitud (mm)	300	350	400	400
Corriente (A)	60-90	80-130	150-190	180-250